



# ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРЫ, СОСУДЫ, АППАРАТЫ

410040, г. Саратов, Деловой тупик, д. 16  
ИНН / КПП: 6453144675 / 645301001  
ОГРН: 1166451050952

Тел.: 8(8452)75-44-75, 75-44-21 e-mail: info@npk-tesla.ru www.npk-tesla.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ВЕРТИКАЛЬНОГО СТАЛЬНОГО ТИПА РВС

ЛИСТ 1 ИЗ 3

## 1. СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ ЗАКАЗЧИКА

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ	
1.2. ГОРОД (РЕГИОН)	
1.3. ТЕЛЕФОН	
1.4. E-MAIL	
1.5. ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
1.6. ДОЛЖНОСТЬ	

## 2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

2.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> М <sup>3</sup>	<input type="text"/> ШТ		
2.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ	<input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ		
	<input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА	<input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ		
	<input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ	<input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ		
2.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ		
2.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 1-Й КЛАСС <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> 2-Й КЛАСС <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> 3-Й КЛАСС <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> 4-Й КЛАСС <input type="text"/>
2.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> ЛЕТ			

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>			
3.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА		<input type="text"/> КГ/М <sup>3</sup>		
3.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		<input type="text"/> ММ		
3.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		<input type="text"/> ММ		
3.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ		<input type="text"/> КПа		
3.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ		<input type="text"/> КПа	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА		<input type="text"/> °С		
3.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330		<input type="text"/> °С		
3.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330		<input type="text"/> КПа		
3.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330		<input type="text"/> КПа		
3.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА		<input type="text"/> БАЛЛОВ		
3.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ:	ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> КГ/М <sup>3</sup>	ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ:	ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> КГ/М <sup>3</sup>	ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА		<input type="text"/> / <input type="text"/> М <sup>3</sup>		
3.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		<input type="text"/> ЦИКЛОВ В ГОД		

## 4. КОНСТРУКТИВНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

4.1. СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	УКЛОН : <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРИ	<input type="checkbox"/> НЕТ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ
	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ	<input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
	<input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.4. ЛЕСТНИЦА: КОНСТРУКЦИЯ		

## ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА

М.П. \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_ ДАТА \_\_\_\_\_



# ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРЫ, СОСУДЫ, АППАРАТЫ

410040, г. Саратов, Деловой тупик, д. 16  
ИНН / КПП: 6453144675 / 645301001  
ОГРН: 1166451050952

Тел.: 8(8452)75-44-75, 75-44-21 e-mail: info@npk-tesla.ru www.npk-tesla.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ВЕРТИКАЛЬНОГО СТАЛЬНОГО ТИПА РВС

ЛИСТ 2 ИЗ 3

4.5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ:	<input type="checkbox"/> ШТ	<input type="text"/>	М	<input type="checkbox"/> НЕТ
В ЦЕНТРЕ КРЫШИ:		<input type="text"/>	М	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:	<input type="checkbox"/> ШТ			<input type="checkbox"/> НЕТ
4.7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ		<input type="checkbox"/> НЕТ
4.8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:		<input type="checkbox"/> ДА		<input type="checkbox"/> НЕТ
4.9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ <input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	Ø ВЫПУСКА	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК:	<input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900 <input type="checkbox"/> 900x1200			<input type="checkbox"/> НЕТ
4.11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА:	<input type="text"/>			<input type="checkbox"/> НЕТ
4.12. ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ			
ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ			
ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	Ø <input type="text"/> ММ	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	Ø <input type="text"/> ММ	
4.15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА	<input type="text"/> ММ	
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ			
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ			
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
4.17. ПОДОГРЕВАТЕЛЬ:	<input type="checkbox"/> ТРУБНЫЙ <input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ			<input type="checkbox"/> НЕТ
4.18. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:		ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
		НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ	<input type="checkbox"/> НЕТ

## 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

Blank area for additional requirements and special conditions.

## 6. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

- 6.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3).
- 6.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 (ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815) НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.
- 6.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

## ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА

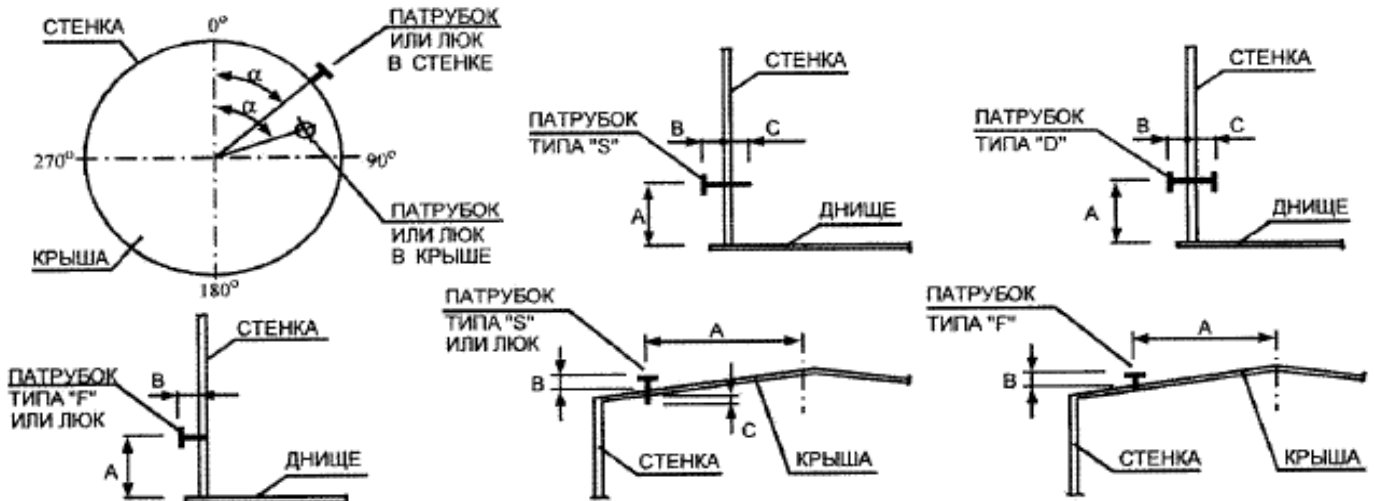
М.П. \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_ ДАТА \_\_\_\_\_

Тел.: 8(8452)75-44-75, 75-44-21 e-mail: info@npk-tesla.ru www.npk-tesla.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ВЕРТИКАЛЬНОГО СТАЛЬНОГО ТИПА РВС

ЛИСТ 3 ИЗ 3

**СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ**



**6. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ**

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД	УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					$\alpha^\circ$	A	B		C
П/П		ММ	МПа		ММ	ММ	ММ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА

М.П. \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_ ДАТА \_\_\_\_\_